



Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Oberbaumaterial

Der Hersteller

Wilhelm Schulte Wiese Gesenkschmiede GmbH & Co.KG
Ebbetalstraße 164a
58840 Plettenberg
Deutschland

ist für die Fertigungsverfahren zur Herstellung der Produkte

**Laschen/Laschenkerne (geschmiedet), Notlaschen-
verbindung/Schraubzwingen (geschmiedete Bügel), Rippenplatten
(geschmiedet), Klemmteile/Distanzstücke, Futterstücke
(geschmiedet), Gleitstuhlplatten/ Zungenwurzelplatten (gewalzt,
geschmiedet), Gleitstühle (Gleitplatten) (geschmiedet), Niederhalter,
Beistellvorrichtungen, Gabel-, Klammer-, HRS-, WKV-, WEV-, CKA-,
EVZ-, EVH-Verschlüsse, Schieberstangen (geschmiedet),
Führungsstücke, Verschlussklammern/Verschlussklinken,
Verschlussplatten, Verschlussstücke, Zungenkloben/Herzstücke**
nach low-Zeichnungen; TL 889.0125 (DBS 918 125); TL 889.0025 (DBS 918 025)

in

Plettenberg
qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:

WSW

Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 05.01.2023
- Prüfungen vom 16.03.2023
- Die Qualifikation gilt nur im Zusammenhang mit dem Prüfbericht FE.El 14 vom 06.10.2020, sowie EMPB 2869 & 2870 der Fa. Schwihag

Geltungsdauer der Qualifikation: **30.03.2026**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 03.07.2023

i. V. _____
Klaus-Peter Dittmar

i. V. _____
Dr. Alireza Eghdam